

## OK AISi12



Covered electrode suitable for welding of aluminium castings of AlSi-, AlSiMg- and AlSiCu-types. Also possible to use as filler material in gas welding.

<b>Klasifikace</b>	EN ISO 18273 : AISi12
<b>Svařovací proud</b>	DC+
<b>Typ legování</b>	Aluminium-silicon alloy, AlSi12
<b>Typ obalu</b>	Chloride and Fluoride Salt

### Typical Weld Metal Analysis %

Si	Al	Fe
12.4	87.4	0.2

### Údaje ukládání

Průměr	A	V	Svarový kov/hmotnost elektrody	Počet elektrod/svarový kov	Čas dohoření/elektroda	Produktivita
2.4 x 350 mm	50-90 A	23 V	0.42	294	23 sec	0.54 kg/h
3.2 x 350 mm	70-120 A	23 V	0.45	176	30 sec	0.69 kg/h